HROT WE 1

Hrotový systém pro hlubokou ražbu
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem k samostanému kmitání. Oscilace je s frekvencí přibližně 150 Hz, jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným vzduchem.



Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 12 mm.
Maximalní zdvih 4 mm.

Průměr hrotu 4 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WE1 R

Hrotový rycí systém
Funkční princip:
Diamantová špička je tlačena stlačeným vzduchem do výrobku. Při tomto postupu je vryt značicí obrazec (text, grafika) do výrobku

Doporučený pracovní podmínky:
1 - 4 barů, filtrovaný a lehce naolejovaný vzduch

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 16 nebo 20 mm.
Maximální zdvih 10 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WE2

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem k samostanému kmitání. Oscilace je s frekvencí přibližně 200 Hz, jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu.

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným



vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 12 mm.
Maximalní zdvih 4 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WE2 dlouhý

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem stlačeným vzduchem. Oscilace má frekvencí přibližně 200 Hz, vznikne jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu.

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 14 mm.
Max. zdvih 4 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Délka hrotu 128 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WE3

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem stlačeným vzduchem. Oscilace má frekvenci přibližně 200 Hz, vznikne jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu.

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 12 mm.
Maximalní zdvih 4 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WE3 dlouhý

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem stlačeným vzduchem. Oscilace má frekvenci přibližně 200 Hz, vznikne jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu..

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 12 mm.
Maximalní zdvih 4 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°
Délka hrotu 128 mm

Hrot WE4

Hrotový systém pro hlubokou ražbu
Funkční princip:
Špička hrotu je aktivována stlačeným vzduchem stlačeným vzduchem. Oscilace má frekvencí přibližně 150 Hz, vznikne jakmile dojde k průniku stlačeného vzduchu..

Doporučené prac.podmínky:
4 - 6 barů provozní pracovní tlak s filtovaným a lehce naolejovaným vzduchem

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 12 nebo 16 mm.
Max. zdvih 4 mm.
Průměr hrotu 5 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WP2

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Tento hrot při průniku vzduchu nezačíná kmitat sám od sebe ani nemá vlastní frekvenci, nýbrž je přiveden k oscilaci 20-150Hz rychlým ventilem.

Doporučený pracovní podmínky:
4 - 6 barů prac. tlak s filtrovaným a mírně naolejovaným vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 10 mm.
Max. zdvih 10 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°

Hrot WP3

Hrotový razicí systém
Funkční princip:
Tento hrot při průniku vzduchu nezačíná kmitat sám od sebe ani nemá vlastní frekvenci, nýbrž je přiveden k oscilaci 20-150Hz rychlým ventilem.

Doporučené pracovní podmínky:
4 - 6 barů s filtrovaným a lehce naolejovaným vzduchem.

Technická data:
Spojovací závit M16x1.5.
Průměr válce 10 mm.
Max. zdvih 10 mm.
Průměr hrotu 3 mm.
Úhel hrotu 60°, 90° nebo 120°